

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

Согласовано	Дата	
	Подпись	
Должность	Фамилия	
	Подпись	
Взам. инв. №	Подпись	
	Дата	
Инв. № подл.	Подпись	
	Дата	

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ		ОЛ-11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
ООО "PROMCHIMPROEKT"		SPECIFICATION		SP-11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Блок установки Гидрокрекинг по производству масел III группы																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
The hydrocracking unit for the production of oils, Group III																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
<table><tr><td>Изм. / Rev.</td><td>0</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>Изм. / Rev.</td><td>0</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td></tr><tr><td>Лист / Page</td><td colspan="10"></td><td>Лист / Page</td><td colspan="10"></td></tr><tr><td>1</td><td>x</td><td>x</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>29</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>2</td><td>x</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>30</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>x</td><td>x</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>31</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>x</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>32</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>x</td><td>x</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>33</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>34</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>7</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>35</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>36</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>37</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>10</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>38</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>11</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>39</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>40</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>13</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>41</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>14</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>42</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>43</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>44</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>17</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>45</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>18</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>46</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>19</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>47</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>20</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>48</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>21</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>49</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>22</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>50</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>23</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>51</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>24</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>52</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>25</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>53</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>26</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>54</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>27</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>55</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>28</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>56</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>												Изм. / Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм. / Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Лист / Page											Лист / Page											1	x	x									29											2	x										30											3	x	x									31											4	x										32											5	x	x									33											6											34											7											35											8											36											9											37											10											38											11											39											12											40											13											41											14											42											15											43											16											44											17											45											18											46											19											47											20											48											21											49											22											50											23											51											24											52											25											53											26											54											27											55											28											56										
Изм. / Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм. / Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Лист / Page											Лист / Page																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	x	x									29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
2	x										30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
3	x	x									31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
4	x										32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
5	x	x									33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
6											34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
7											35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
8											36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
9											37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
10											38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
11											39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
12											40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
13											41																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
14											42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
15											43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
16											44																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
17											45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
18											46																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
19											47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
20											48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
21											49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
22											50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
23											51																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
24											52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
25											53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
26											54																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
27											55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
28											56																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Ревизии / Revisions												Основание для изменения										Утв. / Appr. by																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
<table><tr><td>Изм. Rev.</td><td>Дата Date</td><td>Отдел Автоматизации Процессов Department</td><td>ОАП DAP</td></tr><tr><td></td><td></td><td>Исполнил Writer</td><td>Утвердил Chief of department</td></tr><tr><td>1</td><td>04.2014</td><td><i>[Signature]</i></td><td><i>[Signature]</i></td></tr></table>												Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов Department	ОАП DAP			Исполнил Writer	Утвердил Chief of department	1	04.2014	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<table><tr><td colspan="2">Basis for revisions</td></tr><tr><td colspan="2">Типовые технические условия по проектированию части АТХ и на средства КИП и А для объектов ОАО «Славнефть-ЯНОС»</td></tr><tr><td colspan="2">Задание № 60257(36)-28/1-АТХ-04-001-14-1 рев. В</td></tr><tr><td colspan="2">Начальник ОИПР <i>[Signature]</i></td></tr><tr><td colspan="2">(подпись, расшифровка)</td></tr><tr><td>29</td><td>05</td></tr><tr><td colspan="2">20 14 г. ③</td></tr></table>										Basis for revisions		Типовые технические условия по проектированию части АТХ и на средства КИП и А для объектов ОАО «Славнефть-ЯНОС»		Задание № 60257(36)-28/1-АТХ-04-001-14-1 рев. В		Начальник ОИПР <i>[Signature]</i>		(подпись, расшифровка)		29	05	20 14 г. ③		<table><tr><td colspan="2">Главный инженер проекта Project manager</td></tr><tr><td colspan="2"><i>[Signature]</i></td></tr></table>		Главный инженер проекта Project manager		<i>[Signature]</i>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов Department	ОАП DAP																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		Исполнил Writer	Утвердил Chief of department																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1	04.2014	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
Basis for revisions																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Типовые технические условия по проектированию части АТХ и на средства КИП и А для объектов ОАО «Славнефть-ЯНОС»																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Задание № 60257(36)-28/1-АТХ-04-001-14-1 рев. В																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Начальник ОИПР <i>[Signature]</i>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
(подпись, расшифровка)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
29	05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
20 14 г. ③																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Главный инженер проекта Project manager																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
<i>[Signature]</i>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
<table><tr><td>Утвердил Approved</td><td>D. Mihailov</td><td><i>[Signature]</i></td></tr><tr><td>Н. контроль Verified</td><td>E. Kalinina</td><td><i>[Signature]</i></td></tr><tr><td>Проверил Checked</td><td>S. Semenov</td><td><i>[Signature]</i></td></tr><tr><td>Разработал Designed</td><td>O. Volnova</td><td><i>[Signature]</i></td></tr></table>												Утвердил Approved	D. Mihailov	<i>[Signature]</i>	Н. контроль Verified	E. Kalinina	<i>[Signature]</i>	Проверил Checked	S. Semenov	<i>[Signature]</i>	Разработал Designed	O. Volnova	<i>[Signature]</i>	60257(36)-28/1-ATX-04-001-ОЛ-11										Стадия/Stage																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Утвердил Approved	D. Mihailov	<i>[Signature]</i>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Н. контроль Verified	E. Kalinina	<i>[Signature]</i>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Проверил Checked	S. Semenov	<i>[Signature]</i>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Разработал Designed	O. Volnova	<i>[Signature]</i>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
60257(36)-28/1-ATX-04-001-SP-11 (*)												Лист / Page																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР												Листов / Amount																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
MAGNETIC LEVEL GAUGE												P 1 5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-11 SP-11						
<p>1 УСТАНОВКА.</p> <p>Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для блока установки Гидрокрекинг по производству масел III группы ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p>UNIT</p> <p><i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for hydrocracking unit for the production of oils, Group III ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</i></p> <p>2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ</p> <p>ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °C Абсолютная минимальная - минус 46 °C Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C</p> <p>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ</p> <p>Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p>CLIMATIC CONDITIONS</p> <p>TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C Absolute minimum - minus 46 °C Average of the hottest month - plus 23,2 °C Average of the five coldest days - minus 34 °C</p> <p>RELATIVE HUMIDITY</p> <p>The hottest month - 74% The coldest month - 83%</p> <p>3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА</p> <p>Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p>PAINTING</p> <p><i>The colour of the articles supplied shall be according to Supplier's standards.</i></p> <p>4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ</p> <p>Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 60257(36)-28/1-АТХ-04-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 60257(36)-28/1-АТХ-04-001-ЗТП-11 "Запрос на техническое предложение"</p> <p>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION</p> <p><i>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 60257(36)-28/1-ATX-04-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation". List of documents required from the supplier see 60257(36)-28/1-ATX-04-001-ITP-11 "Inquiry for technical proposal"</i></p>								
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE	60257(36)-28/1-АТХ-04-001-ОЛ-11 60257(36)-28/1-АТХ-04-001-SP-11 (*)	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	2	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
2	0							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-11 SP-11						
<p>5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S). Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003</p> <p>CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content). <i>Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.</i></p> <p>6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ Межповерочный интервал: не менее трех лет. Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ). Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ.</p> <p>ADDITIONAL REQUIREMENTS <i>Calibration interval: not less than three years. Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).</i> <i>Evidence of primary calibration standard RF.</i></p>								
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE	60257(36)-28/1-ATX-04-001-ОЛ-11 60257(36)-28/1-ATX-04-001-SP-11 (*)	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	3	1
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
3	1							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" OOO "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-11 SP-11	
ТРУБКА LEVEL TUBE							
МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ PROCESS CONNECTIONS	ФЛАНЕЦ FLANGE	РАЗМЕР SIZE	СЕРИЯ RATING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE		см. Л.5	
	ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE	МАТЕРИАЛ MATERIAL		ПОВЕРХНОСТЬ FACE		-	
	ПАТРУБОК BRANCH PIPE		L=100mm, DN25		-		
	ПРОДУВКА VENT		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		ДА YES	НЕТ NO	1/2" NPT
ДРЕНАЖ DRAIN		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		ДА YES	НЕТ NO	1/2" NPT	Note 2
ПОПУШОВОК FLOAT							
ТИП TYPE		ДЛИНА LENGTH		Note 1		Note 1	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			
МАГНИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ УРОВНЯ MAGNETIC LEVEL GAUGING ROD							
ТИП TYPE		MRA		MNA		MNAV	
ШКАЛА SCALE		MRK		MNK		MNKV	
ДЕЛЕНИЕ POINT		ДА YES		НЕТ NO			
МАТЕРИАЛ MATERIAL		MM		SS			
НАГРЕВАТЕЛЬ HEATER							
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ELECTRIC		ПАРОВЫЙ STEAM		НЕТ NO	
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ POWER SUPPLY		127 V		220 V		50 Hz	
РАЗМЕР SIZE		1/2"		3/4"		NPT	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC		НЕТ NO			
УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ DEVICE FOR CABLE ARMOUR FIXING AND GROUNDING		ДА YES		НЕТ NO			
КОНСТРУКТИВНЫЙ ЧЕРТЕЖ CONSTRUCTION DRAWING							
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:		1 - УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ WILL BE PRECISED BY VENDOR 2 - ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ ВЫШЕ 6,3 МПа ПРЕДУСМОТРЕТЬ СДВОЕННУЮ АРМАТУРУ.					
МОДЕЛЬ MODEL							
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER							
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE				60257(36)-28/1-ATX-04-001-ОЛ-11		ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
				60257(36)-28/1-ATX-04-001-SP-11 (*)		4	0

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
Блок установки Гидрокрекинг по производству масел III группы
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
The hydrocracking unit for the production of oils, Group III

Изм. / Rev. Лист / Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм. / Rev. Лист / Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	x	x									29										
2	x										30										
3	x	x									31										
4	x										32										
5	x	x									33										
6											34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / Revisions

Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процесов Department Исполнил Writer	ОАП DAP Утвердил Chief of department
1	04.2014	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

Основание для изменения

Basis for revisions

Типовые технические условия по проектированию части АТХ
и на средствах А. Ярославль-ЯНОС»

К ПРОИЗВОДСТВУ
Начальник ОПИР

(подпись, расшифровка)
"29" 05 2014 г. ③

Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта
Project manager

[Signature]

60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-11
60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-11 (*)

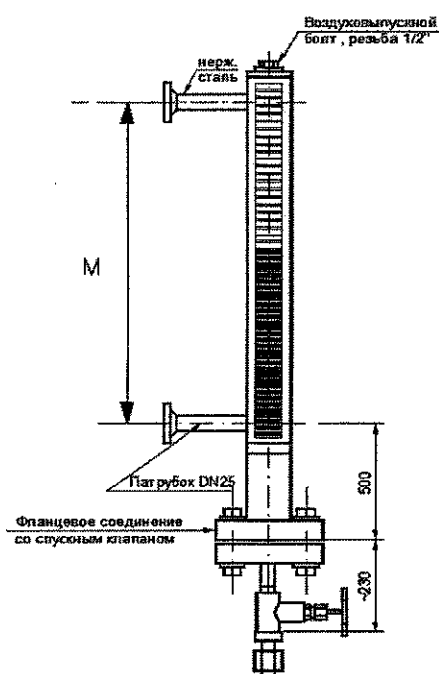
Утвердил Approved	D. Mihailov
Н. контроль Verified	E. Kalinina
Проверил Checked	S. Semenov
Разработал Designed	O. Volnova

МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР
MAGNETIC LEVEL GAUGE

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Р	1	5
ПРОМХИМПРОЕКТ		

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION		ОЛ-11 SP-11	
1 УСТАНОВКА. Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для блока установки Гидрокрекинг по производству масел III группы ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль. UNIT <i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for hydrocracking unit for the production of oils, Group III OAO "Slavneft-YANOS". Yaroslavl, Russia.</i>					
2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °C Абсолютная минимальная - минус 46 °C Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 % CLIMATIC CONDITIONS TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C Absolute minimum - minus 46 °C Average of the hottest month - plus 23,2 °C Average of the five coldest days - minus 34 °C RELATIVE HUMIDITY The hottest month - 74% The coldest month - 83%					
3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика. PAINTING <i>The colour of the articles supplied shall be according to Supplier's standards.</i>					
4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 60257(36)-28/1-АТХ-04-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ЗТП-11 "Запрос на техническое предложение" TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION <i>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 60257(36)-28/1-ATX-04-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation". List of documents required from the supplier see 60257(36)-28/1-ATX-04-102-ITP-11 "Inquiry for technical proposal"</i>					
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE		60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-11 60257(36)-28/1-АТХ-04-102-SP-11 (*)		ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ. REV. 0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-11 SP-11					
<p>5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S). Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003</p> <p>CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content). <i>Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.</i></p> <p>6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ Межповерочный интервал: не менее трех лет. Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ). Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ.</p> <p>ADDITIONAL REQUIREMENTS <i>Calibration interval: not less than three years. Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).</i> <i>Evidence of primary calibration standard RF.</i></p>							
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE		60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-11 60257(36)-28/1-АТХ-04-102-SP-11 (*)	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ PAGE</td> <td>ИЗМ. REV.</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1</td> </tr> </table>	ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.	3	1
ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.						
3	1						

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" OOO "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-11 SP-11	
ТРУБКА LEVEL TUBE							
МАТЕРИАЛ MATERIAL				УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ PROCESS CONNECTIONS	ФЛАНЕЦ FLANGE	РАЗМЕР SIZE	СЕРИЯ RATING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE		см. Л.5	
	ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPAION FLANGE	МАТЕРИАЛ MATERIAL		ПОВЕРХНОСТЬ FACE		-	
	ПАТРУБОК BRANCH PIPE			L=100mm, DN25			
	ПРОДУВКА VENT			ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		1/2" NPT	
ДРЕНАЖ DRAIN			ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		1/2" NPT		Note 2
ПОПЛАВОК FLOAT							
ТИП TYPE		ДЛИНА LENGTH		Note 1		Note 1	
МАТЕРИАЛ MATERIAL				УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
МАГНИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ УРОВНЯ MAGNETIC LEVEL GAUGING ROD							
ТИП TYPE				MRA		MNA	
ШКАЛА SCALE				MRK		MNA	
ДЕЛЕНИЕ POINT				MNAV		MNAV	
МАТЕРИАЛ MATERIAL				MNAV		MNAV	
НАГРЕВАТЕЛЬ HEATER							
ТИП TYPE				ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ELECTRIC		ПАРОВЫЙ STEAM	
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ POWER SUPPLY				127 V		220 V	
РАЗМЕР SIZE				50 Hz		60 Hz	
МАТЕРИАЛ MATERIAL				1/2"		3/4"	
УСТ-ВО ДЛЯ КРЕПЛ. И ЗАЗЕМЛ. БРОИ КАБЕЛЯ DEVICE FOR CABLE ARMOUR FIXING AND GROUNDING				NPT		NPT	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ELECTRIC CONNECTIONS				МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC		МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC	
УСТ-ВО ДЛЯ КРЕПЛ. И ЗАЗЕМЛ. БРОИ КАБЕЛЯ DEVICE FOR CABLE ARMOUR FIXING AND GROUNDING				ДА YES		НЕТ NO	
КОНСТРУКТИВНЫЙ ЧЕРТЕЖ CONSTRUCTION DRAWING							
							
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:							
1 - УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ WILL BE PRECISED BY VENDOR							
2 - ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ ВЫШЕ 6,3 МПа ПРЕДУСМОТРЕТЬ СДВОЕННУЮ АРМАТУРУ.							
МОДЕЛЬ MODEL				60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-11			
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER				60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-11 (*)			
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE				ЛИСТ PAGE			
60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-11				ИЗМ. REV.			
60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-11 (*)				4 0			

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"					ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION												ОЛ-11 SP-11				
ЕДИН. UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		МПа °C		ИЗБЫТОЧНОЕ GAGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE		ПЛОТНОСТЬ DENSITY		kg/m ³										
ПОРЯДК. НОМЕР ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE	№ ЕМКОСТИ VESSEL NUMBER	СРЕДА FLUIDE	РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		ПЛОТНОСТЬ DENSITY		МЕЖЦЕНТР. РАССТОЯН. CENTRE TO CENTRE M (MM)	ШКАЛА SCALE	ЕД. ИЗМ. UNITS	НАГРЕВАТЕЛЬ HEATER	УПЛОТНИТ. ПОВ-ТЬ SEALING POVRHNOС	РАЗМЕР ПАТРУБКА PIPE BRANCH SIZE	ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION			
					СОСТАВ NATURE	P	T	P	T	ВЕРХНЯЯ UPPER									НИЖНЯЯ LOWER		
1	LGM 8-4012	102/07	E-801	HC	1,03	225	0,35	149		773,0	5100	5100	MM	-	2	32x3,5	(3,5)	1			
2	LGM 8-4021	102/13	E-802	HC, H2	17,90	240	16,29	214		692,9	3250	3250	MM	-	RTJ 1500#	33,4x6,35	(4,5)	1			
3	LGM 8-4031	102/15	E-804	HC, H2	17,60	120	16,00	50		623,2	1430	1430	MM	-	RTJ 1500#	33,4x9,09	(4,5)	1			
4	LGM 8-4041	102/16	E-803	HC, H2	3,00	240	2,46	214		954,4	3150	3150	MM	-	2	32x4,5	(3,5)	1			
5	LGM 8-4053	102/17	E-805	HC, H2	2,91	120	2,42	89		598,5	1430	1430	MM	-	2	32x4,5	(3,5)	1			
6	LGM 8-4054	102/17	E-805	H2O, HC	2,91	120	2,42	89	598,5	982,8	920	920	MM	-	7	32x4,5	(2,3,5)	1			
7	LGM 8-4061	102/18	E-810	HC, H2	2,82	120	2,35	49		581,4	530	530	MM	-	2	32x4,5	(3,5)	1			
8	LGM 8-4071	102/19	E-806	HC, H2	17,60	120	15,98	50		650,0	460	460	MM	-	RTJ 1500#	33,4x9,09	(4,5)				
9	LGM 8-4081	102/21	E-811	HC, H2	17,10	120	14,16	50		650,0	460	460	MM	-	RTJ 1500#	33,4x6,35	(4,5)				
10	LGM 8-4091	102/23	E-807	H2O, HC	0,34	120	0,02	54	700	982,8	200	200	MM	-	hold	32x4,5	(2,3,5)	1			
11	LGM 8-4092	102/23	E-807	H2O, HC	0,34	120	0,02	54		700,0	200	200	MM	-	7	32x4,5	(2,3,5)	1			
12	LGM 8-4093	102/23	E-807	H2O, HC	0,34	120	0,02	54	700	982,8	410	410	MM	-	7	32x4,5	(2,3,5)	1			
13	LGM 8-4100	102/24	E-808	H2O	1,03	120	0,34	60		954,4	1100	1100	MM	-	1	32x4,5	(3,5)	1			
14	LGM 8-4112	102/26	K-801	HC	0,94	327	0,68	297		673,7	4700	4700	MM	-	2	32x4,5	(3)	1			
15	LGM 8-4121	102/27	E-809	HC	0,94	120	0,60	66		612,7	600	600	MM	-	2	32x4,5	(3,5)	1			
16	LGM 8-4124	102/27	E-809	H2O, HC	0,94	120	0,60	66	980,5	612,7	600	600	MM	-	7	32x4,5	(2,3,5)	1			
17	LGM 8-4504	102/21	E-811	HC	17,10	120	14,16	50		650,0	460	460	MM	-	RTJ 1500#	33,4x6,35	(4,5)				
18	LGM 8-4171	102/34	E-902	H2O	hold	hold	hold	hold		hold	hold	hold	MM	-	2	32x4,5	(3)	1			
19	LGM 8-4173	102/34	E-902	HC	hold	hold	hold	hold		hold	hold	hold	MM	-	2	32x3,5	(3)	1			
20	LGM 8-4181	102/39	K-902	HC	0,34	232	-0,09	202		725,5	780	780	MM	-	2	32x3,5	(3,5)	1			
21	LGM 8-4191	102/39	K-903	HC	0,34	288	-0,09	258		708,7	775	775	MM	-	2	32x4,5	(3)	1			
22	LGM 8-4200	102/39	K-904	HC	0,34	331	-0,09	292		697,2	330	330	MM	-	2	32x4,5	(3)	1			
ПРИМЕЧАНИЯ : NOTES:		1- В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 IN ACCORDANCE WITH NACE MR0103-2003 2- ИЗМЕРЕНИЕ РАЗДЕЛА ФАЗ INTERFACE MEASUREMENT 3- ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80* 4- Стандарт ASME B16.5 Standard ASME B16.5 5- ПРИ ПРОПАРКЕ 250 °C IN STEAMING 250 °C																			
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER																					
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE										60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-11 60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-11 (*)										ЛИСТ PAGE 5	ИЗМ. REV. 1